



SYSTEMOTRONIC



Stroje pro tlakové zkoušky a lokalizace netěsností

Návrh a výroba testovacích zařízení pro průmyslovou výrobu

Univerzální testovací stroje

Jedna platforma pro různé typy dílů

- Univerzální platforma umožňuje rychlou a jednoduchou změnu testovaného dílu díky snadno vyměnitelným přípravkům
- Místo netěsnosti lze přesně lokalizovat pomocí zkoušky ve vodní lázni na základě vizuální detekce unikajících bublinek



TESTOVACÍ TLAK 1 – 10 bar

- Přípravek 840 x 560 x 400 mm
- **Lokalizace netěsnosti** ve vodní lázni - prosklená nerezová vana o objemu 700 l
- **Dvě nezávislá pracoviště** pro vyšší produktivitu
- **Automatická detekce receptury**
- **Značení OK dílů razníkem**
- **Elektrický pohon zdvihu**

TESTOVACÍ TLAK 1 – 4 bar

- Přípravek 600 x 440 x 300 mm
- **Lokalizace netěsnosti** ve vodní lázni - nerezová vana o objemu 2 x 90 l
- **Dvě samostatná pracoviště**
- **Automatická detekce receptury** podle typu přípravku
- **Značení OK dílů razníkem**
- **Pneumatický pohon zdvihu**



Jednúčelové stroje a přípravky

Navrženo přímo pro konkrétní díl

- Zařízení jsou konstruována vždy s ohledem na konkrétní díl, technologii a požadavky zákazníka

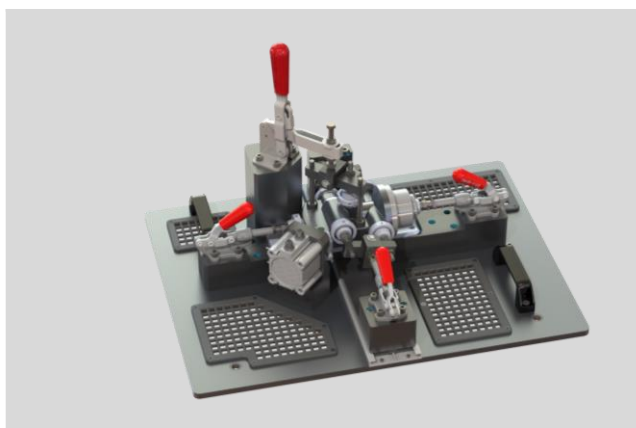


TESTOVACÍ TLAK 3 bar

- Test těsnosti hliníkových odlitků
- Testovací zařízení ATEQ
- Dvě samostatná pracoviště
- Značení OK dílů razníkem

TESTOVACÍ TLAK 150 bar

- Test těsnosti vysokotlakých nádob
- Certifikované TIČR
- Vysokotlaký systém MAXIMÁTOR
- **Lokalizace netěsnosti** ve vodní lázni – nerezová vana s neprůstřelným sklem



TESTOVACÍ TLAK 3 bar

- Přípravek
- Test těsnosti hliníkových odlitků
- Ražení OK dílů

Navrhujeme a vyrábíme

Od prvotního konceptu až po certifikovaný stroj

- Testovací stanice a jednoúčelová zařízení vyvíjíme a vyrábíme již od roku 2015
- Každý stroj splňuje platné normy a legislativní požadavky
- Zajišťujeme kompletní realizaci – od návrhu přes výrobu až po finální certifikaci

Konstrukce a výroba

- Návrh a vývoj jednoúčelových strojů, přípravků a robotických pracovišť
- Integrace kamerových inspekčních systémů
- Laserové značení dílů
- Návrh a realizace dopravníkových a paletových systémů
- Vlastní CNC výroba

Elektro a PLC

- Návrh a výroba rozváděčů
- Programování PLC řídicích systémů
- Tvorba a implementace HMI vizualizací
- Ožívování a uvádění nových strojů do provozu
- Repase a modernizace stávajících řídicích a bezpečnostních systémů

Bezpečnost strojů

- Posouzení rizik v souladu s platnými normami
- Návrh i kompletní realizace bezpečnostních opatření - kryty, oplocení, elektro a řídicí systémy
- Revize elektrických zařízení a strojů od prvotního návrhu až po předání hotového řešení

Naši zákazníci



Ing. Lubomír Němec

Ředitel projektového řízení

nemec@systemotronic.cz

+420 733 736 562

Ing. Pavel Freisleben

Vedoucí konstrukčního oddělení

freisleben@systemotronic.cz

+420 734 572 375

Řešíte těsnost odlitků? Popište nám díl a navrheme řešení.